

| | |
|---|--|
| Numer zapytania | Z4/1497/1 |
| Tytuł zapytania | Zapytanie ofertowe - serwis tokarki CS 6250C\1000. |
| Kupiec prowadzący: | Chrapek, Maciej |
| Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych: | |
| Data złożenia: | 2026-04-29 12:48:59 |
| Waluta: | PLN |

TERMINY W ZAPYTANIU

| | |
|--|---------------------|
| Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert: | 2026-04-29 13:00:00 |
| Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert: | 2026-05-15 12:00:00 |
| Termin zadawania pytań (do kiedy?): | 2026-05-06 12:00:00 |

| | |
|------------|-----|
| Załączniki | nie |
|------------|-----|

Treść zapytania

GRUPA KETY S.A. z siedzibą w Kętach, zaprasza do składania ofert na realizację usługi: serwis tokarki CS 6250C\1000.

Termin składania ofert: do dnia 15.05.2026 r.

GRUPA KETY S.A. nie jest związana postanowieniami Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych i zastrzega sobie prawo do:

1. swobodnego wyboru Dostawcy według przyjętych kryteriów oceny;
2. odwołania, zamknięcia, odstąpienia od procedury wyboru oferty i od negocjacji bez podania przyczyn;
3. przeprowadzenia kilkustopniowych negocjacji w różnych formach, w szczególności negocjacji bezpośrednich lub negocjacji za pomocą elektronicznego systemu aukcyjnego;
4. swobodnego wyboru podmiotu/podmiotów, z którymi będą prowadzone negocjacje w odniesieniu do części lub całości zakresu złożonych ofert/odpowiedzi. Z tego tytułu Dostawcom nie przysługują żadne roszczenia wobec GRUPY KETY S.A.

Specyfikacja techniczna usługi:

Przegląd zgodny z procedurą producenta wraz z wymianą części eksploatacyjnych wynikających ze stanu technicznego tokarki.

Serwis i przegląd powinien obejmować:

1. Układ smarowania i eksploatacji:

- Spuszczenie zużytych olejów technologicznych z układów: wrzeciennika, skrzyni posuwów oraz suportu
- Płukanie układów olejowych preparatem czyszczącym (usunięcie osadów i zanieczyszczeń metalicznych)
- Uzupełnienie olejów zgodnie z klasą lepkości ISO VG (dobór pod rzeczywiste warunki pracy maszyny)
- Kontrola szczelności układów smarowania oraz drożności kanałów olejowych
- Odbiór poeksploatacyjnych olejów i płynów

2. Wrzeciono i uchwyt tokarski:

- Pomiar i regulacja bicia promieniowego oraz osiowego wrzeciona (czujnik zegarowy klasy 0.01 mm)

- Weryfikacja i korekta współosiowości uchwytu tokarskiego względem osi wrzeciona
- Kontrola powierzchni stożka wrzeciona (wykrywanie mikrouszkodzeń i zużycia)
- Sprawdzenie luzów łożysk wrzeciona oraz ich kompensacja

3. Geometria maszyny:

- Pomiar prostoliniowości prowadnic łoża na całej długości roboczej
- Kontrola równoległości osi wrzeciona względem prowadnic
- Kalibracja suportu w osiach X/Z (eliminacja błędów skrawania stożkowego)
- Sprawdzenie i regulacja luzów na śrubach pociągowych
- Weryfikacja płaskości sanek poprzecznych

4. Konik (tailstock alignment):

- Regulacja współosiowości konika względem osi wrzeciona
- Sprawdzenie i korekta przesunięcia bocznego
- Kontrola stożka Morse'a pod kątem zużycia
- Eliminacja błędów przy toczeniu długich detali

5. Układ napędowy i bezpieczeństwa:

- Regulacja sprzęgła głównego (płynność załączania, eliminacja poślizgów)
- Regulacja i test układu hamulca wrzeciona
- Wymiana okładzin hamulcowych (jeśli zużycie przekracza normy)
- Kontrola napięcia pasów klinowych / przekładni
- Diagnostyka drgań układu napędowego

6. System posuwów i gwintowania:

- Sprawdzenie skrzyni posuwów pod kątem zużycia przekładni
- Test dokładności posuwów automatycznych
- Kalibracja mechanizmu gwintowania
- Weryfikacja działania śruby pociągowej

7. Inspekcja rozszerzona:

- Analiza drgań maszyny (wczesne wykrycie zużycia elementów wirujących)
- Kontrola luzów na wszystkich punktach prowadzenia
- Diagnostyka zużycia elementów ślizgowych (listwy, kliny)
- Ocena stanu technicznego pod kątem dalszej eksploatacji
- Wskazanie potencjalnych awarii przed ich wystąpieniem

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

| Lp. | Dokumenty |
|-----|--------------|
| | Brak pozycji |

PRODUKTY

| Lp. | Produkt | Indeks/Nr produktu | Ilość | Jednostka miary | Kategoria zakupowa |
|-----|-------------------------------|--------------------|-------|-----------------|---------------------------------------|
| 1. | Serwis tokarki CS 6250C\1000. | | 1 | szt. | Naprawy i przeglądy maszyn i urządzeń |

KRYTERIA OCENY OFERTY

| Lp. | Kryterium | Waga | Czy kryterium zmienne | Sposób naliczania punktów | Składowa oceny |
|-----|-----------|------|-----------------------|---------------------------|----------------|
| 1. | Cena | 1 | Tak | Zniżkowy | Tak |

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

| Lp. | Kryterium |
|-----|---------------------------------------|
| 1. | Termin płatności: 30 dni |
| 2. | Miejsce dostawy: siedziba |
| 3. | Koszt transportu: po stronie dostawcy |

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

| Lp. | Pytanie |
|--------------|---------|
| Brak pozycji | |

SKŁADANIE OFERT

| | |
|---|-----|
| Zezwól na składanie ofert częściowych | nie |
| Zezwól na składanie ofert na zamienniki | nie |
| Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów | nie |
| Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert | tak |
| Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych | nie |
| Zezwól na składanie ofert w innych walutach | nie |
| Zezwól na składanie ofert na inne ilości | nie |
| Zezwól na składanie ofert wariantowych | nie |