

Numer zapytania	Z8/1497/1
Tytuł zapytania	Serwis i wzorcowanie maszyn wytrzymałościowych:
Kupiec prowadzący:	Chrapek, Maciej
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2026-07-28 16:18:04
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-07-28 16:20:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-08-15 17:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-08-15 16:59:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Grupa Kęty S.A. zaprasza do składania ofert w następującym zakresie:

Serwis i wzorcowanie maszyn wytrzymałościowych:

- Maszyna wytrzymałościowa Instron 59R4484H2412
- Maszyna wytrzymałościowa Instron Satec KN600K4209

Wszystkie powyższe urządzenia powinny być wywzorcowane do dnia **12.10.2026** przez **Laboratorium akredytowane w Polskim Centrum Akredytacji (PCA)** / laboratorium będące sygnatariuszem porozumienia **ILAC MRA**.

Zakres prac wymaganych przy maszynie wytrzymałościowej Instron 59R4484H2412:

1. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej z wystawieniem świadectw wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie głowicy siły wg PN-EN ISO 7500-1, Fmax=150 kN, kierunek obciążenia: rozciąganie
 2. wzorcowanie czujnika przemieszczenia trawersy wg PN-EN ISO 9513
 3. wzorcowanie ekstensometru wg PN-EN ISO 9513
 4. wzorcowanie prędkości trawersy wg ASTM E2658
2. Serwis maszyny wytrzymałościowej
 1. Weryfikacja stanu technicznego
 2. Sprawdzenie wg listy kontrolnej producenta.

Zakres prac wymaganych przy maszynie wytrzymałościowej Instron Satec KN600K4209:

1. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej z wystawieniem świadectw wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie głowicy siły wg PN-EN ISO 7500-1, Fmax=600 kN, kierunek obciążenia: ściskanie
 2. wzorcowanie przemieszczenia trawersy wg PN-EN ISO 9513
 3. wzorcowanie prędkości trawersy wg ASTM E2658
2. Serwis maszyny wytrzymałościowej
 1. Weryfikacja stanu technicznego
 2. Sprawdzenie wg listy kontrolnej producenta.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Serwis i wzorcowanie maszyn wytrzymałościowych:		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
	Brak pozycji

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie