

Numer zapytania	Z7/1497/1
Tytuł zapytania	Serwis i wzorcowanie maszyn wytrzymałościowych oraz twardościomierzy.
Kupiec prowadzący:	Chrapek, Maciej
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2026-06-10 08:27:37
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-06-10 09:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-06-18 17:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-06-16 16:59:00

Załączniki	nie
------------	-----

Treść zapytania

Grupa Kęty S..A. zaprasza do składania ofert na:

Serwis i wzorcowanie maszyn wytrzymałościowych oraz twardościomierzy.

- Maszyna wytrzymałościowa Zwick Z300 RetroLine
- Maszyna wytrzymałościowa Zwick Z250 Allround floor
- Maszyna wytrzymałościowa Zwick Z20 ProLine
- Twardościomierz ZHU250 Top
- Twardościomierz DuraVision 20 G5

Wszystkie powyższe urządzenia muszą być wywzorcowane do dnia **19.08.2026** przez **Laboratorium akredytowane w Polskim Centrum Akredytacji (PCA)**. Świadectwa wzorcowania są sprawdzane każdorazowo przy każdym audycie zewnętrznym.

Zakres prac wymaganych przy maszynie wytrzymałościowej Zwick Z300 RetroLine:

1. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej z wystawieniem świadectw wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie głowicy siły wg PN-EN ISO 7500-1, Fmax=300 kN, kierunek obciążenia: rozciąganie i ściskanie
 2. wzorcowanie czujnika przemieszczenia trawersy wg PN-EN ISO 9513
 3. wzorcowanie ekstensometru wg PN-EN ISO 9513
 4. wzorcowanie prędkości trawersy wg ASTM E2658
2. Serwis maszyny wytrzymałościowej
 1. Weryfikacja stanu technicznego
 2. Sprawdzenie wg listy kontrolnej producenta.

Zakres prac wymaganych przy maszynie wytrzymałościowej Zwick Z250 Allround floor:

1. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej z wystawieniem świadectw wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie głowicy siły wg PN-EN ISO 7500-1, $F_{max}=250$ kN, kierunek obciążenia: rozciąganie i ściskanie
 2. wzorcowanie czujnika przemieszczenia trawersy wg PN-EN ISO 9513
 3. wzorcowanie ekstensometru wg PN-EN ISO 9513
 4. wzorcowanie prędkości trawersy wg ASTM E2658
2. Serwis maszyny wytrzymałościowej
 1. Weryfikacja stanu technicznego
 2. Sprawdzenie wg listy kontrolnej producenta.

Zakres prac wymaganych przy maszynie wytrzymałościowej Zwick Z20 ProLine:

1. Wzorcowanie maszyny wytrzymałościowej z wystawieniem świadectw wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie głowicy siły wg PN-EN ISO 7500-1, $F_{max}=20$ kN, kierunek obciążenia: ściskanie
 2. wzorcowanie przemieszczenia trawersy wg PN-EN ISO 9513
 3. wzorcowanie prędkości trawersy wg ASTM E2658
2. Określenie sztywności układu do bending testu wg VDA 238-100 (weryfikacja ugięcia układu badawczego) – raport poza zakresem akredytacji wymagany przy audytach segmentu automotive.
3. Serwis maszyny wytrzymałościowej
 1. Weryfikacja stanu technicznego
 2. Sprawdzenie wg listy kontrolnej producenta.

Zakres prac wymaganych przy twardościomierzu ZHU250 Top:

1. Wzorcowanie twardościomierza metodą Brinell'a z wystawieniem świadectwa wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie siły nacisku głównego
 2. wzorcowanie optyki
 3. wzorcowanie na wzorcach twardości

dokumentacja pomiarowa wg PN-EN ISO 6506-2 dla skali HBW 2,5/62,5 oraz HBW 2,5/187,5

2. Wzorcowanie twardościomierza metodą Rockwell'a z wystawieniem świadectwa wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie siły nacisku wstępnego
 2. wzorcowanie siły nacisku głównego
 3. wzorcowanie na wzorcach twardości

dokumentacja pomiarowa wg PN-EN ISO 6508-2 dla skali HBR oraz HRC

3. Wzorcowanie twardościomierza metodą Vickers'a z wystawieniem świadectwa wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie siły nacisku głównego
 2. wzorcowanie optyki
 3. wzorcowanie na wzorcach twardości

dokumentacja pomiarowa wg PN-EN ISO 6507-2 dla skali HV 1, HV 5, HV 10 oraz HV 30

4. Serwis twardościomierza
 1. Weryfikacja stanu technicznego
 2. Sprawdzenie wg listy kontrolnej producenta.

Zakres prac wymaganych przy twardościomierzu DuraVision20 G5:

1. Wzorcowanie twardościomierza metodą Brinell'a z wystawieniem świadectwa wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie siły nacisku głównego
 2. wzorcowanie optyki
 3. wzorcowanie na wzorcach twardości

dokumentacja pomiarowa wg PN-EN ISO 6506-2 dla skali HBW 2,5/62,5 oraz HBW 2,5/187,5

2. Wzorcowanie twardościomierza metodą Rockwell'a z wystawieniem świadectwa wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie siły nacisku wstępnego
 2. wzorcowanie siły nacisku głównego
 3. wzorcowanie na wzorcach twardości

dokumentacja pomiarowa wg PN-EN ISO 6508-2 dla skali HBR oraz HRC

3. Wzorcowanie twardościomierza metodą Vickers'a z wystawieniem świadectwa wzorcowania przez Laboratorium Wzorcujące akredytowane w PCA (PN-EN ISO/IEC 17025)
 1. wzorcowanie siły nacisku głównego
 2. wzorcowanie optyki
 3. wzorcowanie na wzorcach twardości

dokumentacja pomiarowa wg PN-EN ISO 6507-2 dla skali HV 1, HV 5, HV 10 oraz HV 30

4. Serwis twardościomierza
 1. Weryfikacja stanu technicznego
 2. Sprawdzenie wg listy kontrolnej producenta.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
	Brak pozycji

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Serwis i wzorcowanie maszyn wytrzymałościowych oraz twardościomierzy.		1	komplet	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie